
Einnadel- oder Zweinadel-
Doppelkettenstichmaschine

Single or twin needle
2-thread chainstitch machine



171/173

171/173 – Doppelkettenstich für schnelle Nähte

Die **171** erfüllt alle Anforderungen, die eine rationelle Produktionsphilosophie an eine Hochleistungsmaschine stellt. Die optimierte Nähkinematik garantiert konstante Nähergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Die **173** ist prädestiniert für die rationelle Verarbeitung transportkritischer Ware. Diese Hochleistungsmaschine sorgt für glatte, spannungsfreie Nähte selbst in Microfasergewebe. Der Walzenobertransport arbeitet auch bei hohen Drehzahlen absolut stabil.



171



171



173



173

171 – Die Temperamentvolle:

- Weicher Stichanzug, kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge – feste und dennoch elastische Naht
- Hohe Nähgeschwindigkeit, bis zu 7.000 Stiche/Min.
- Einfacher Umbau auf Zwei-Nadelmaschine möglich

173 – Die Komfortable:

- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichtechnik
- Der drehzahlstabile Walzenobertransport mit bis zu 6.000 Stichen/Min. wird extrem dicht hinter der Nadel wirksam
- Der Walzenobertransport der 173 ist hochschwenkbar; dadurch entsteht ein nutzbarer Freiraum wie bei der 171
- Die Transportlänge des Walzenobertransports ist über ein Stellrad justierbar und sorgt so für absolut glatte Nähte.
- Durch Fadenabschneider und Stichverdichtung können Nahtanfang und Nahtende im Nähgut liegen

171/173 – 2-thread chainstitch for high-speed sewing

The **171** meets all the demands an efficient production philosophy makes on a high-performance machine. The optimized sewing kinematics guarantee constant sewing results on a wide variety of most different materials.

The **173** is predestined for the efficient processing of difficult-to-feed fabrics. This high-performance machine enables smooth and tension-free seams, even in microfibre. The puller feed operates absolutely stable, even at top speed.

171 – The lively one:

- Soft stitch formation, no puckering
- Optimum stitch formation due to automatic adaptation of the looper thread quantity – tight but elastic seams
- High sewing speed, up to 7.000 stitches/min.
- Quick and easy conversion to a twin needle machine

173 – The convenient one:

- Smooth, pucker-free seams by chainstitch technology
- The constant-speed top puller feed with up to 6.000 stitches/min. becomes effective extremely close behind the needle
- The top puller feed can be swivelled upwards – unrestricted clearance
- The feed length of the top puller feed is adjustable by setting wheel so that absolutely flat seams are guaranteed
- Thread trimmer and condensed stitches ensure that the seam beginning as well as the seam end is within the material

	Stiche/Min. Stitches/min.	Stiche/Min. ab Werk Stitches/min. ex works	Nähgut Material	U mm	WO mm	A mm	B mm													
	[min ⁻¹] max.	[min ⁻¹]		[mm]	[mm]															
171-131110	7.000	6.000	L, M	4	4	9		●	○*	●	●	●		○						
171-141621	6.600	5.800	L, M	4	4	9		●	●	●	●		●	●	○			0,1	6	
173-141110	6.000	5.800	L, M	4	7	4	9	●	○*	●	●	●	●	○						
173-141621	6.000	5.800	L, M	4	7	4	9	●	●	●	●	●	●	●	●	○		0,1	6	

	Nennspannung Nominal voltage	Leistungs- aufnahme Power consumption	Gewicht, Oberteil Weight, sewing head	U Nm	Umspinnzwirn Core thread	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) Packaging size (length, width, height)			
	[V], [Hz]	[kVA] max.	[kg]		max.	[mm]			
171	1x230V, 50/60 Hz	0,5	36		70/3	780 370 790	934	80 – 130	281 144
173	1x230V, 50/60 Hz	0,5	39		70/3	780 370 790	934	70 – 130	281 144

U = Untertransport
 WO = Walzenobertransport
 L = Leichtes Nähgut
 M = Mittelschweres Nähgut
 ● = Serienausstattung
 ○ = Optionale Zusatzausstattung
 * = Bei Zwei-Nadelbetrieb [min⁻¹] max. 5.500 Stiche/Min.

U = Bottom feed
 WO = Top puller feed
 L = Light weight material
 M = Medium weight material
 ● = Standard equipment
 ○ = Optional equipment
 * = For twin needle operation [min⁻¹] max. 5.500 stitches/min.

Eine Nadel Single needle	Zwei Nadeln Twin needle	Doppelkettenstich 2-thread chainstitch	Kettenstichgreifer, quer Looper, crossline	Untertransport Bottom feed	Unter- und Walzenobertransport Bottom feed and top puller feed	Nähfußlüftung, automatisch Sewing foot lift, automatic	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, fußbetätigt Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by foot	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußlüftung, durch Lichtschranke betätigt Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by light barrier

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Phone +49 521 925-00 • Fax +49 521 925-2646
 www.duerkopp-adler.com • E-Mail marketing@duerkopp-adler.com